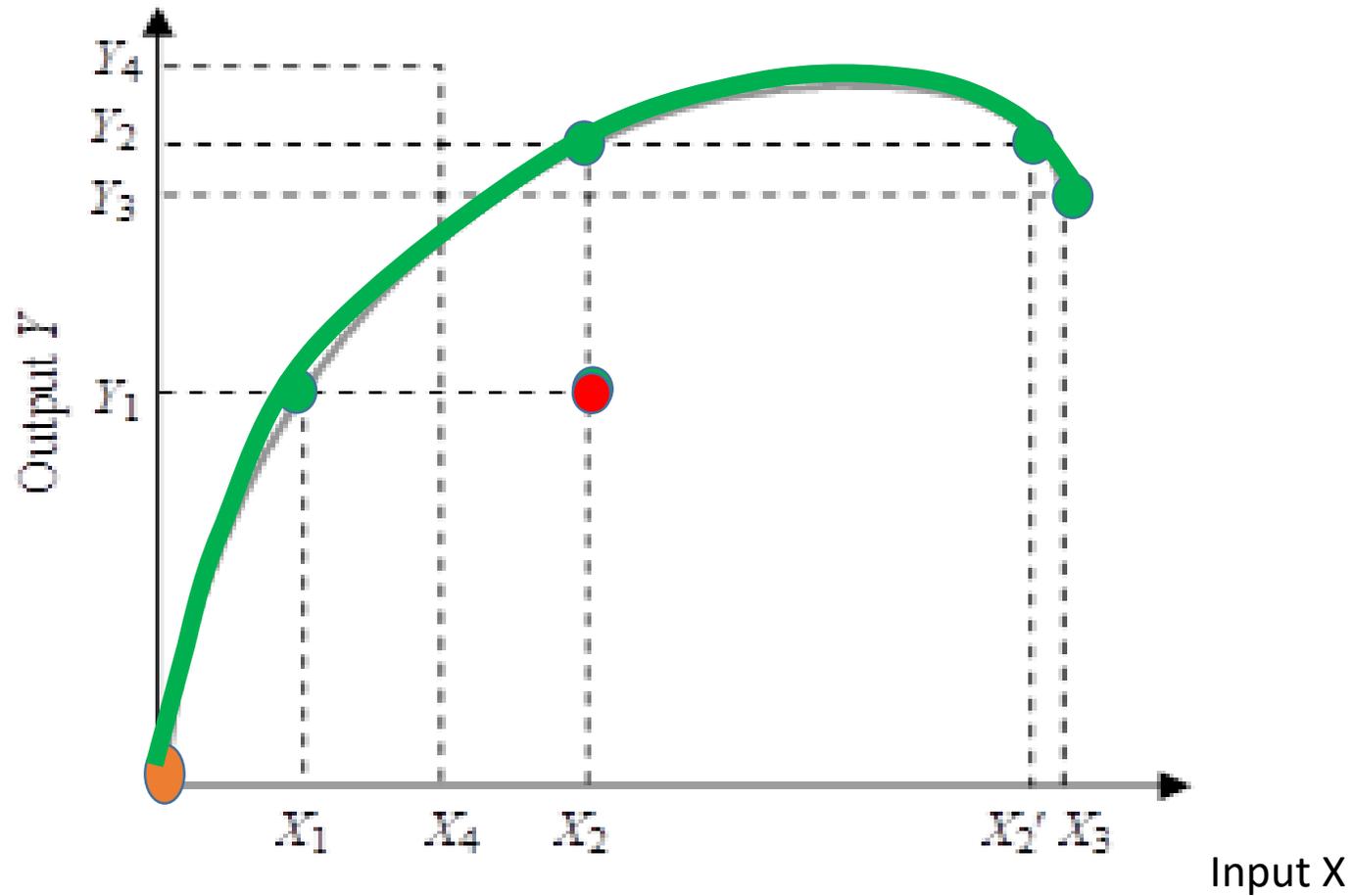


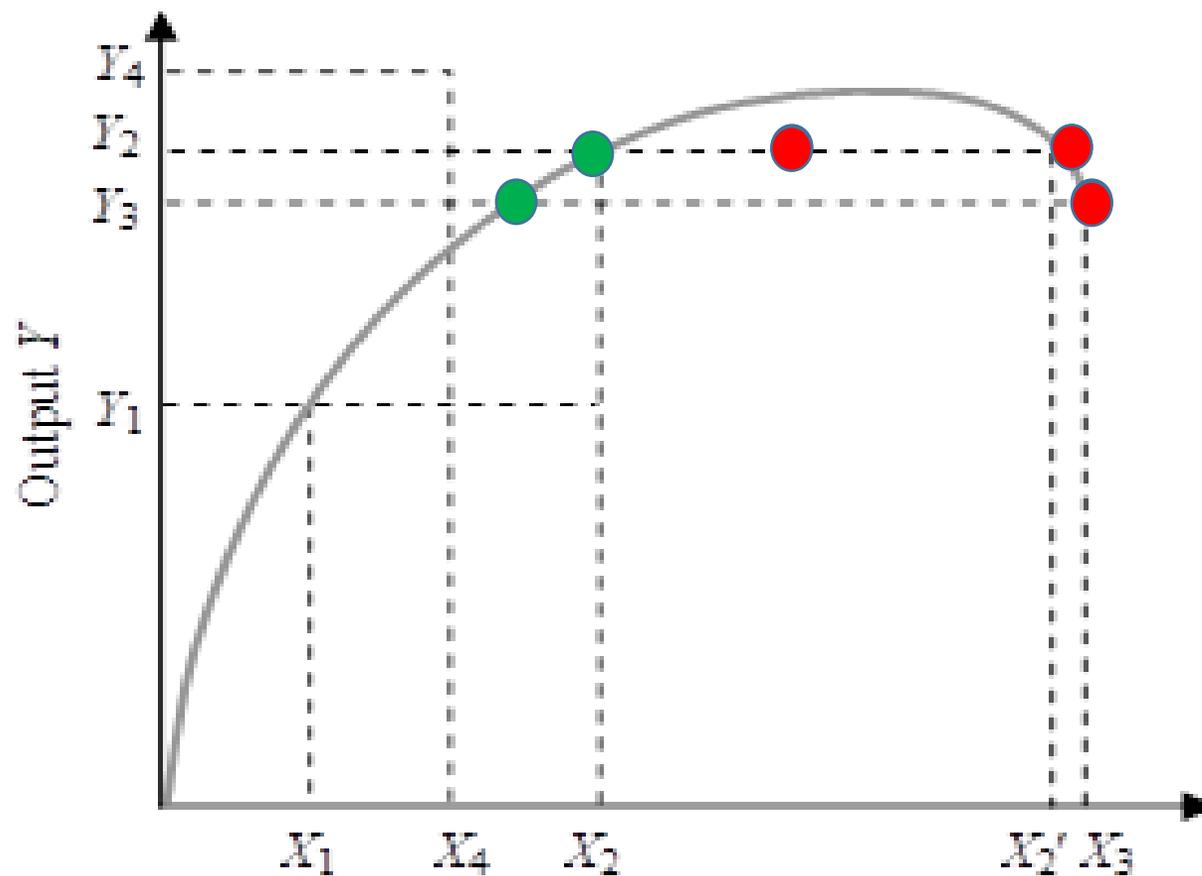
$$Y^{\max} = f(X)$$



# Entrano in gioco i tagliatori di costi

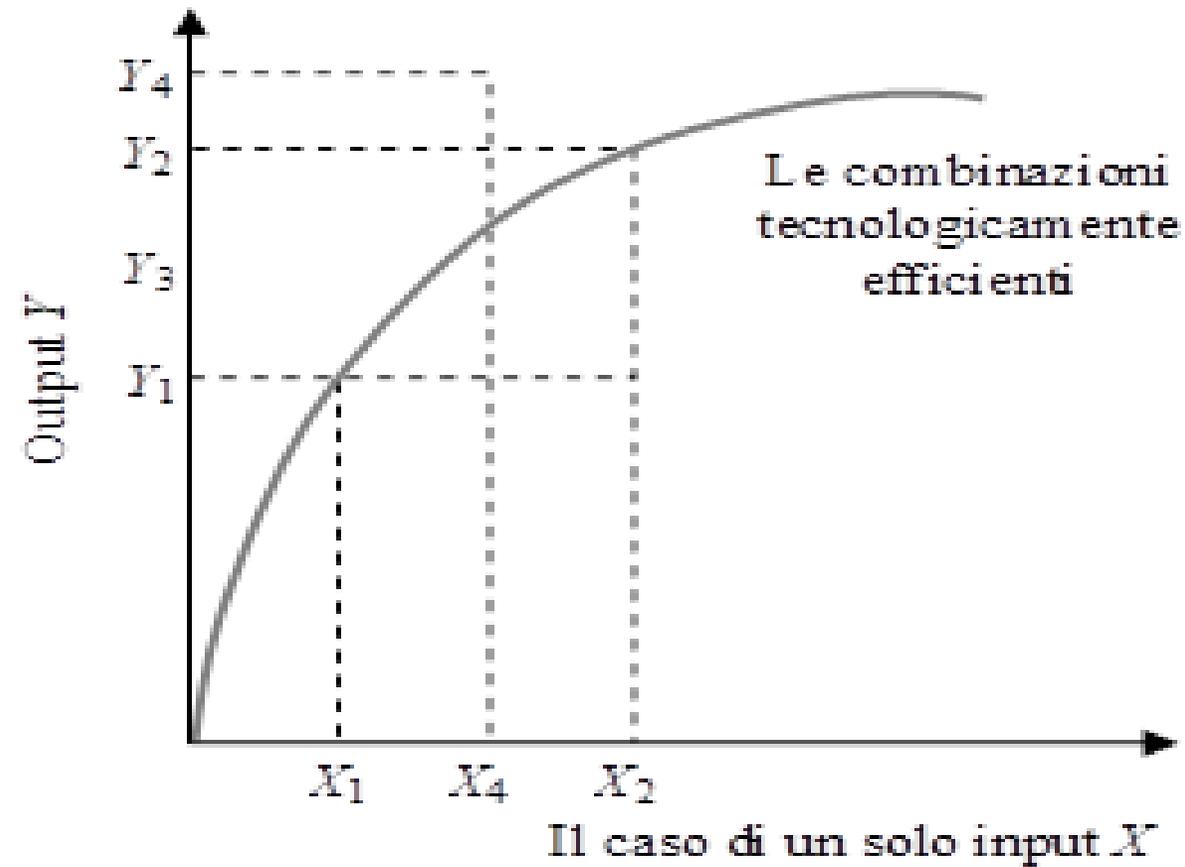


Up in the Air (2009)

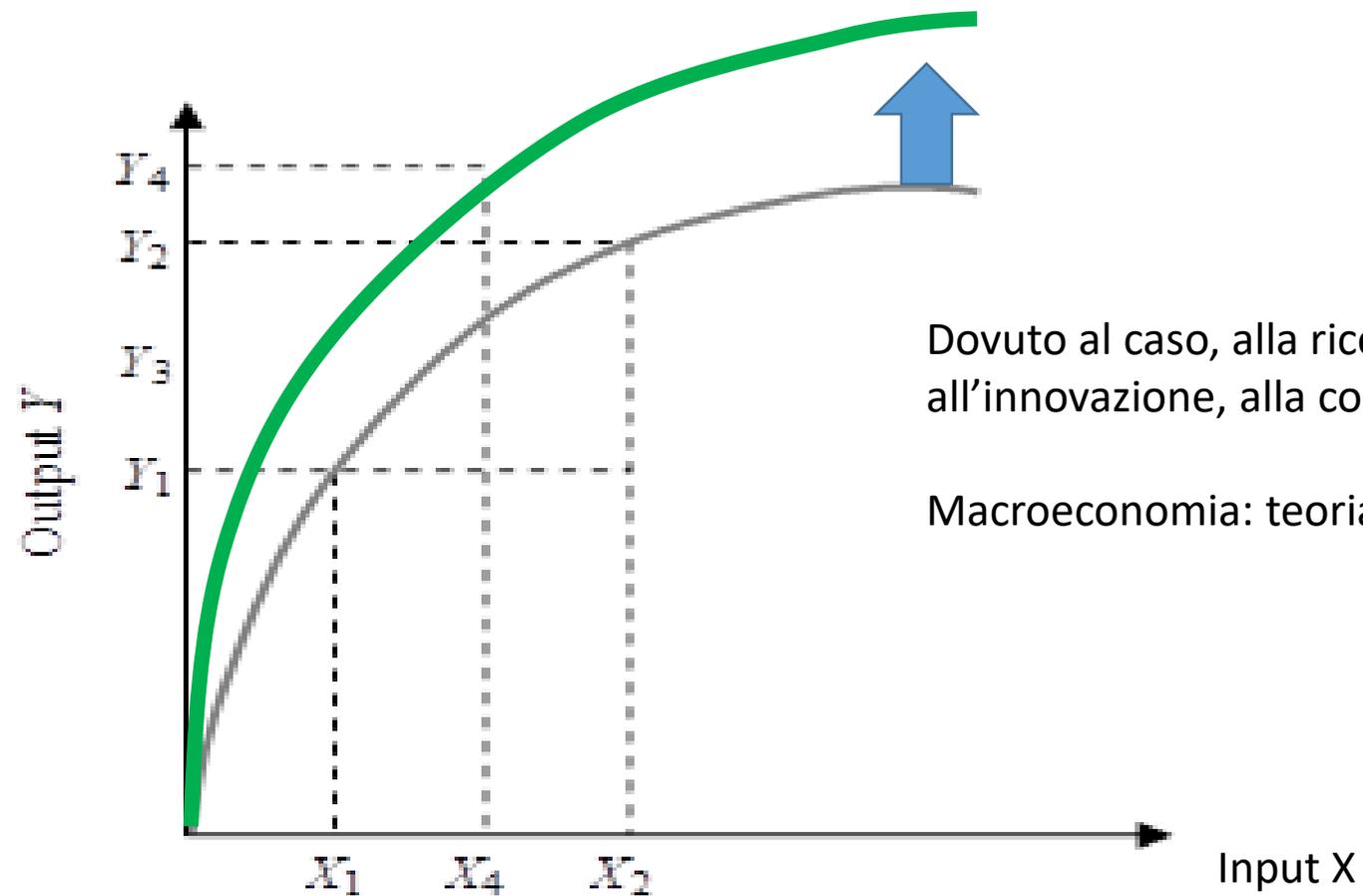




# Le tecniche produttive tecnologicamente efficienti



## Ipotesi di 1 input

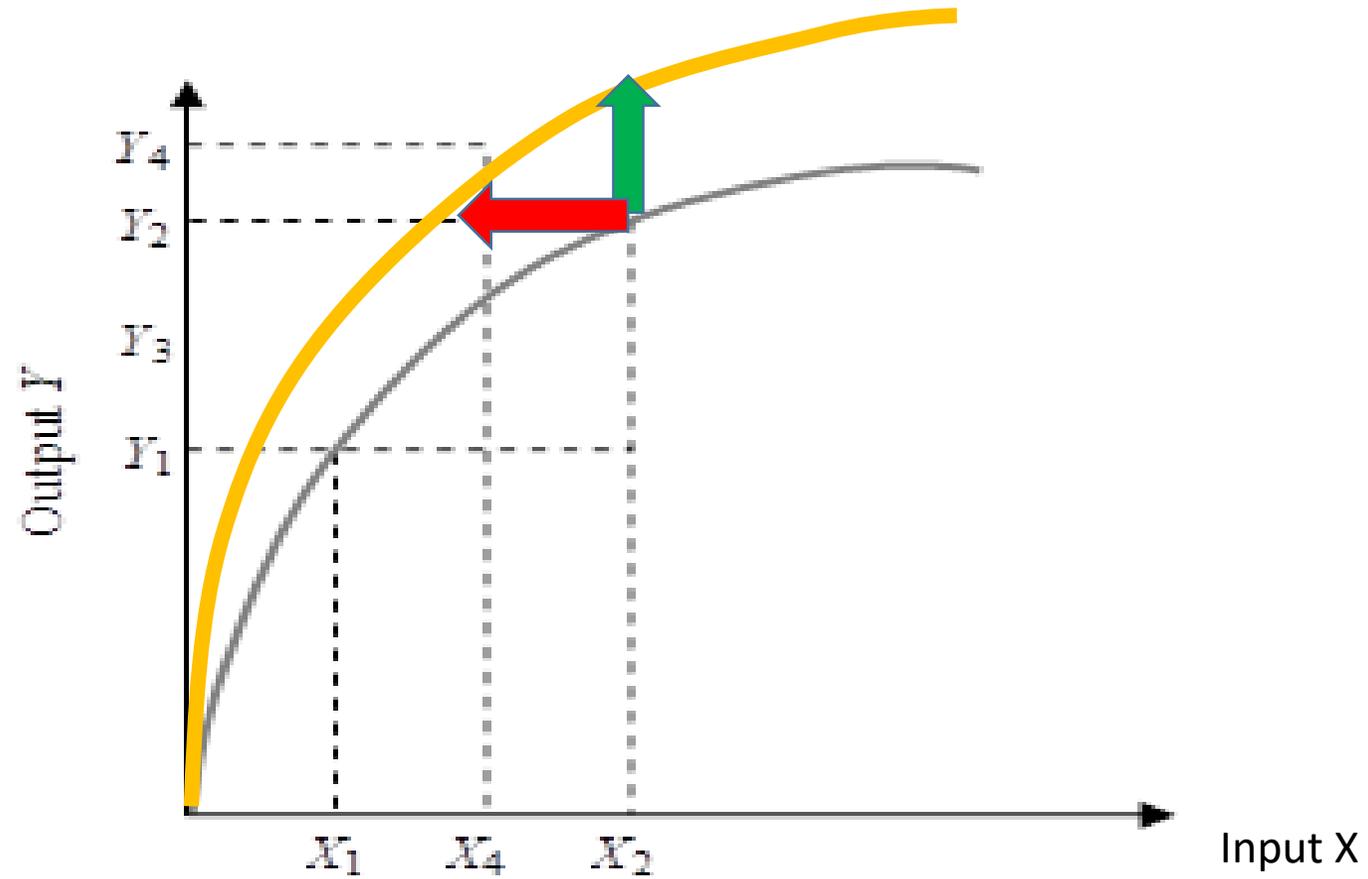


Dovuto al caso, alla ricerca,  
all'innovazione, alla conoscenza

Macroeconomia: teoria della crescita.



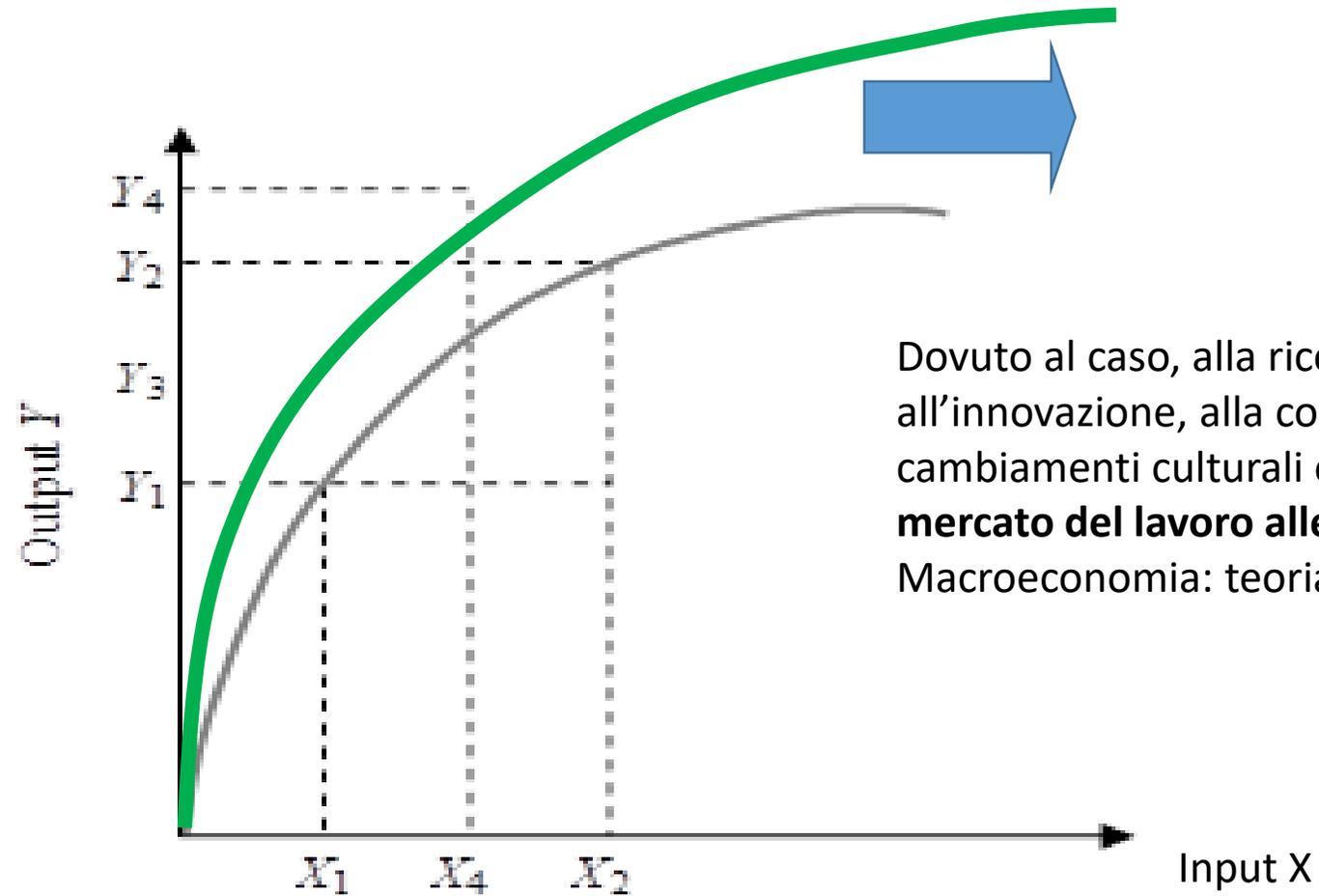
**Buono o cattivo?**





# PS: nuovi fattori di produzione

Ipotesi di 1 input



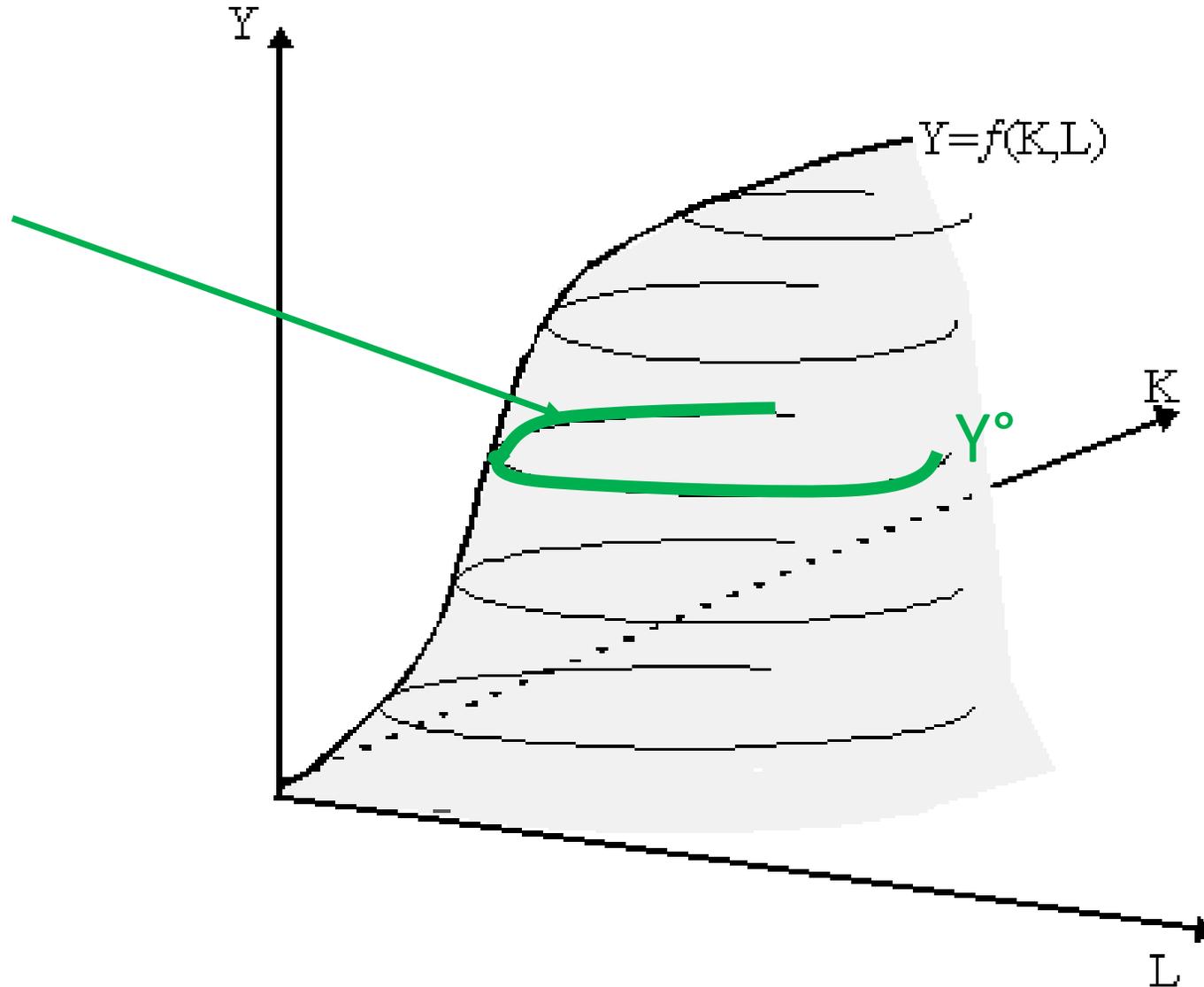
Dovuto al caso, alla ricerca,  
all'innovazione, alla conoscenza, ai  
cambiamenti culturali **come l'apertura del  
mercato del lavoro alle donne...**  
Macroeconomia: teoria della crescita.



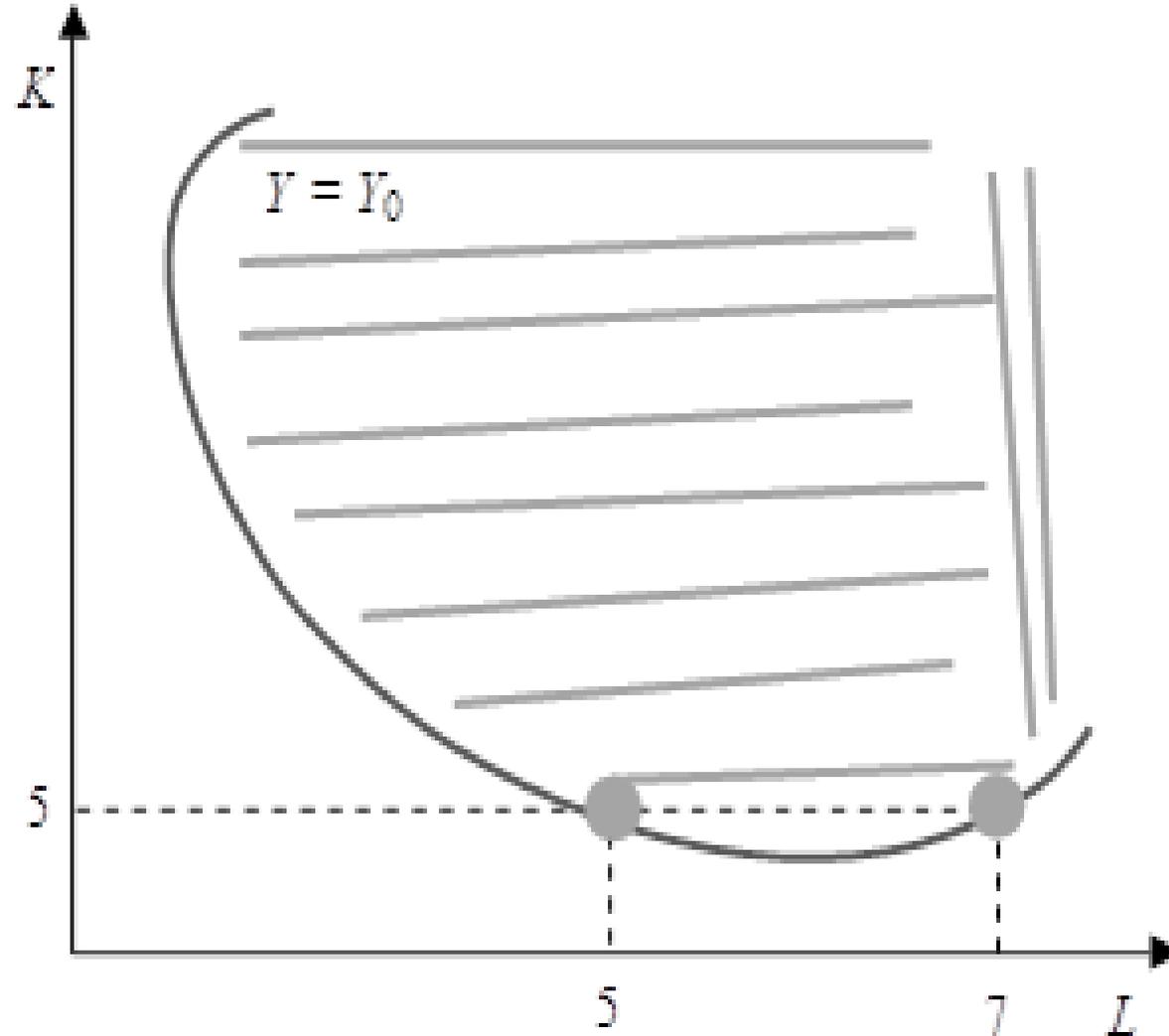
# Funzione di produzione a 2 input

Curve di livello:  
 $Y^{\max} = f(K, L)$

Molte combinazioni (K,L) garantiscono un dato  $Y^{\circ}$  come output massimo, non una sola.

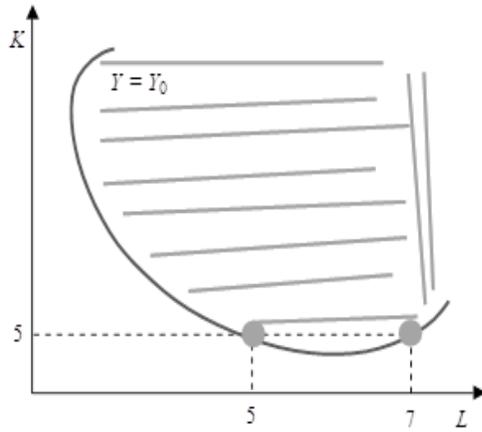


$$Y^{\max} = f(K, L)$$





# Dalla funzione di produzione a un suo isoquanto



$$Y^{\max} = f(K, L)$$

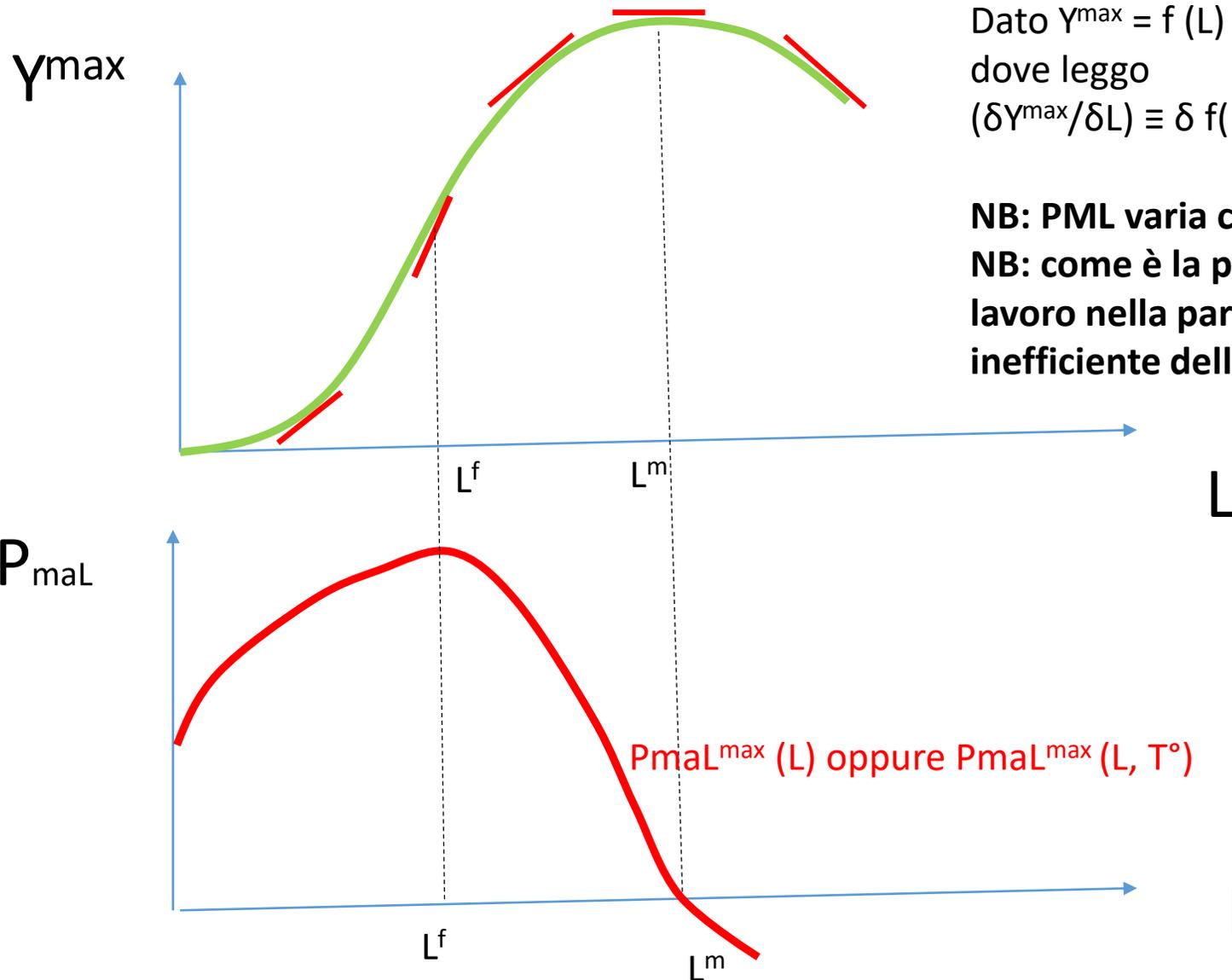
$$Y^{\max} = Y_0 = f(K, L)$$

PRODUTTIVITA'  
MARGINALI

$$dY = 0 = dK \times \frac{\partial Y}{\partial K} + dL \times \frac{\partial Y}{\partial L} = f^K dK + f^L dL$$



# Produttività marginale, la pendenza della FP



Dato  $Y^{\max} = f(L)$  oppure  $= f(L, T^{\circ})$   
dove leggo  
 $(\delta Y^{\max} / \delta L) \equiv \delta f(L, T^{\circ}) / \delta L$  ovvero  $P_{maL}$  ?

**NB: PML varia con L: la funzione della PML.**  
**NB: come è la produttività marginale del lavoro nella parte tecnologicamente inefficiente della FP?**

Perché è così?

## Qualche calcolo

Se  $P_{mgL}(13) = 8$  (camicie)  
e  
 $Y^{\max}(L=13) = 2700$  (camicie)

$Y^{\max}(L=14) = ?$   
 $Y^{\max}(L=14) = 2708$

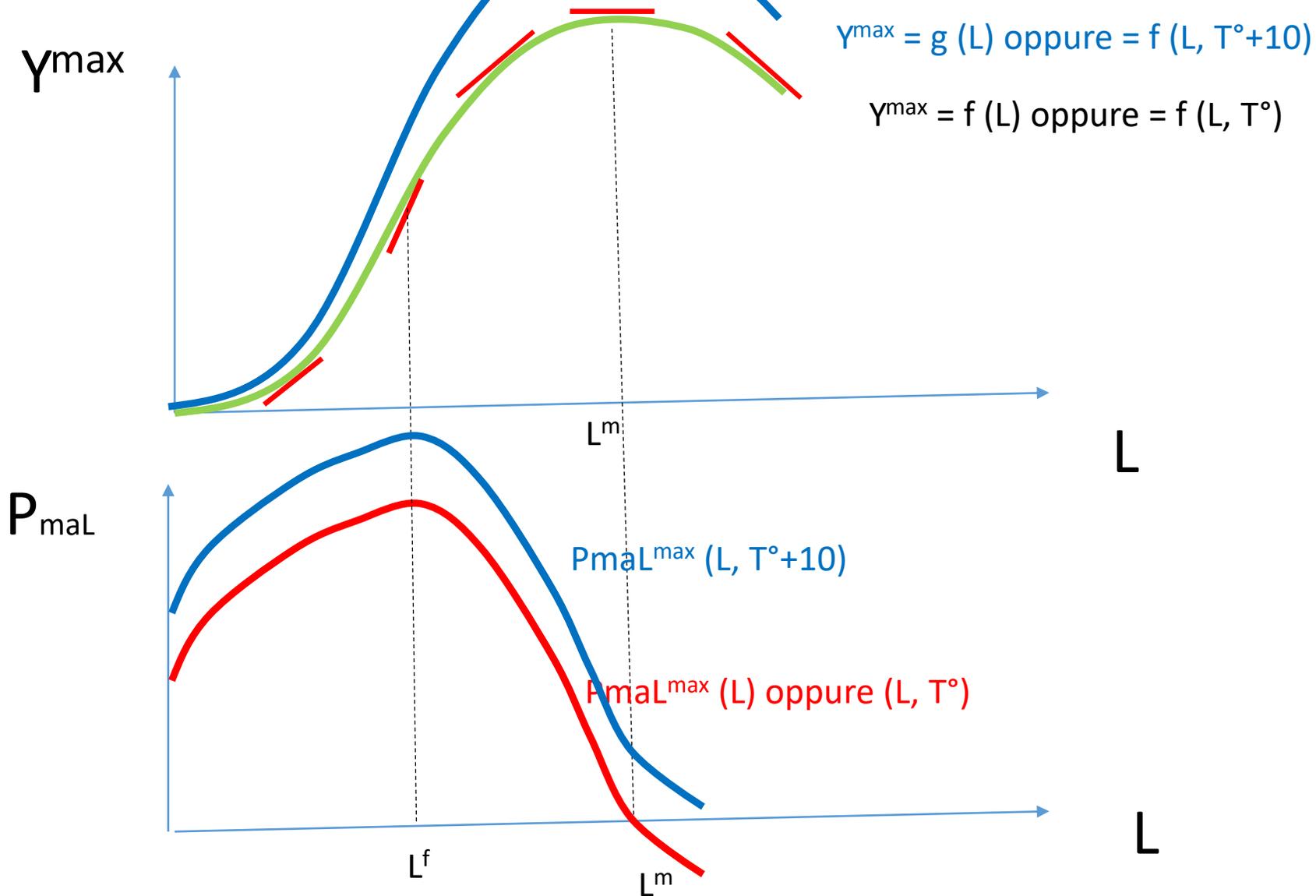
Se  $Y^{\max}(L=14) = 1730$  camicie  
e  
 $Y^{\max}(L=15) = 1800$  camicie

Allora ...  
 $P_{mgL}(14) = ?$

$P_{mgL}(14) = 70$  camicie



# La produttività marginale: progresso tecnologico





$Y/L$  = Produttività media del lavoro: crolla al crescere di  $L$ ?

Entrano in aula....

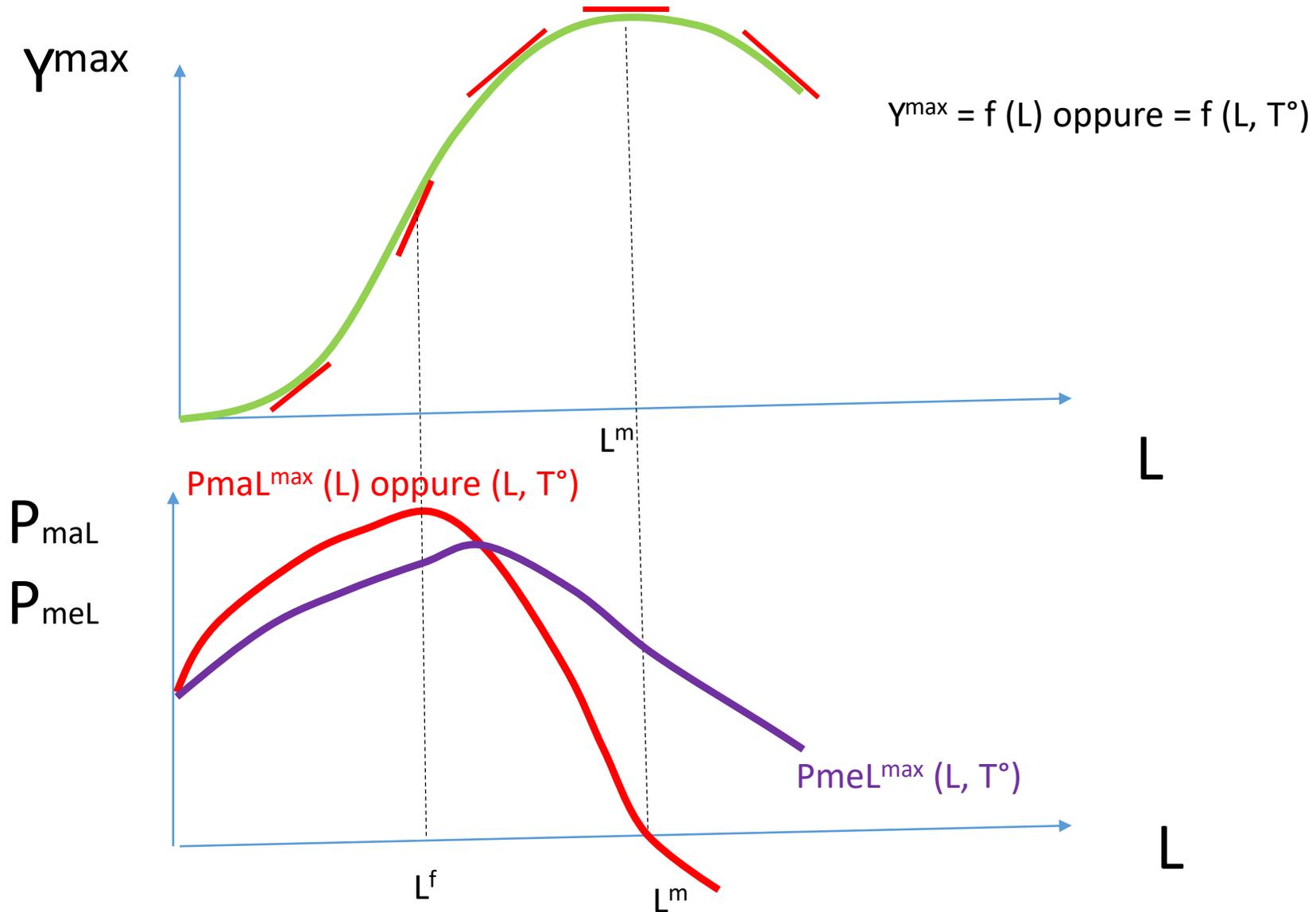
1,50  
1,60  
1,70  
1,80  
1,70  
**1,66**  
1,50

Altezza Media?

1,50  
1,55  
1,60  
1,65  
1,66  
**1,66**  
1,63



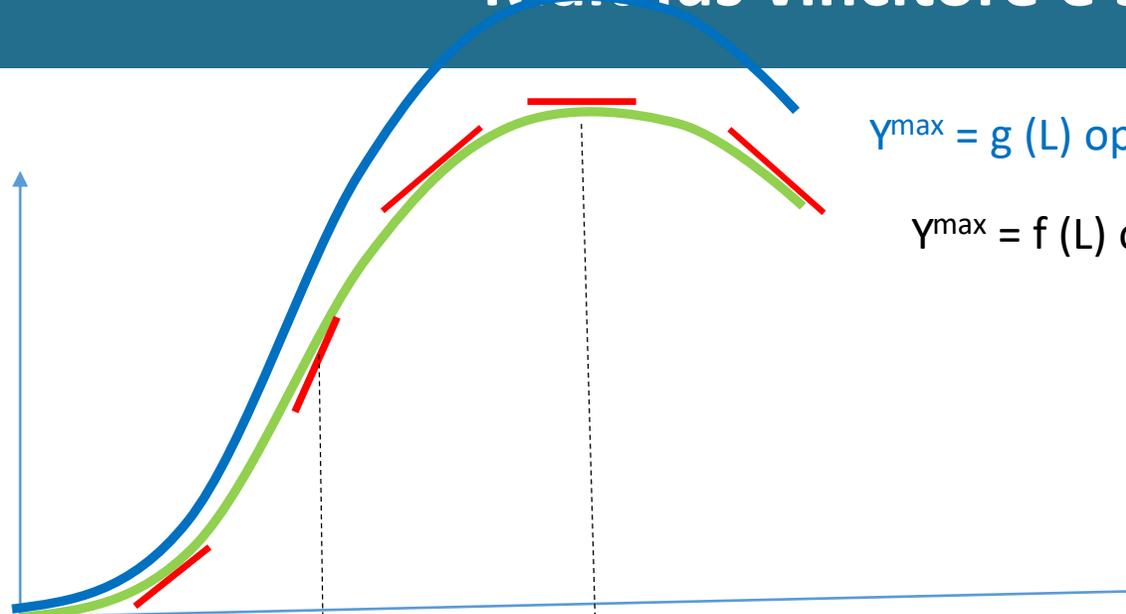
# La produttività media? Una funzione





# Malthus vincitore e sconfitto?

$\gamma^{\max}$

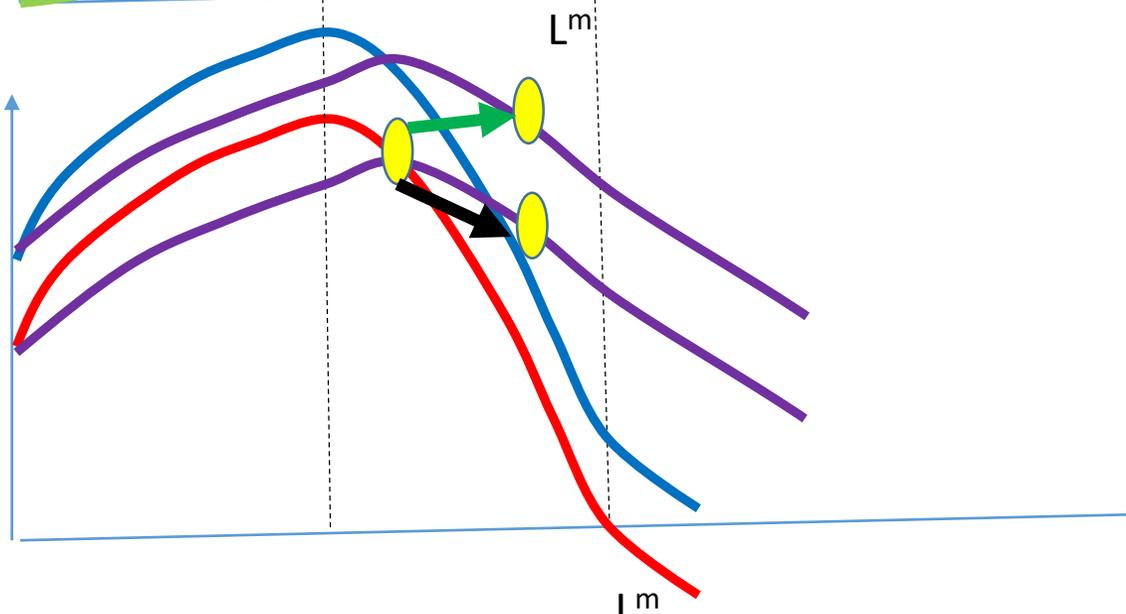


$$\gamma^{\max} = g(L) \text{ oppure } = f(L, T^{\circ} + 10)$$

$$\gamma^{\max} = f(L) \text{ oppure } = f(L, T^{\circ})$$

$P_{maL}$

$P_{meL}$



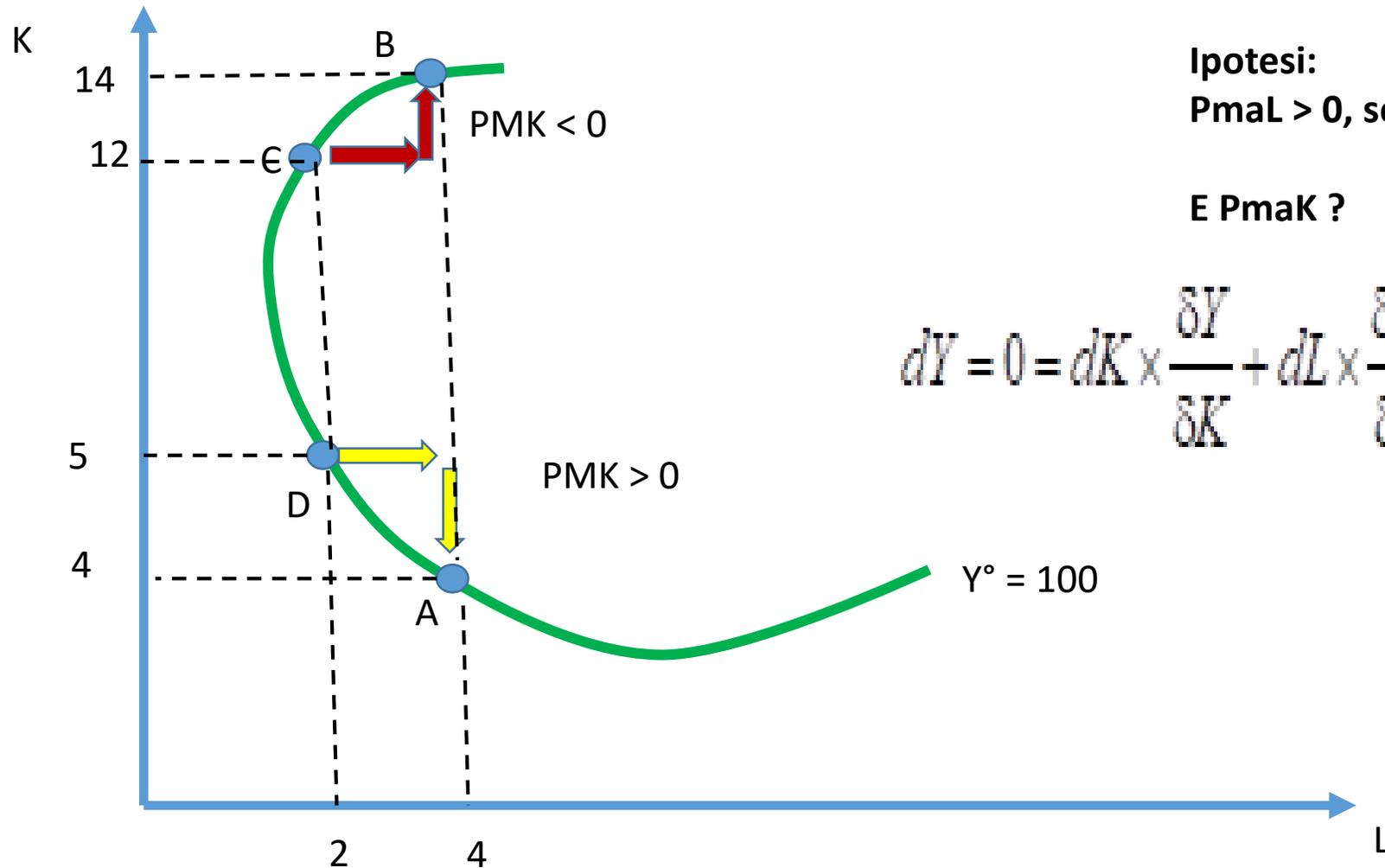
$L$

$L$

La tecnologia ci  
salverà?



# Isoquante, di nuovo



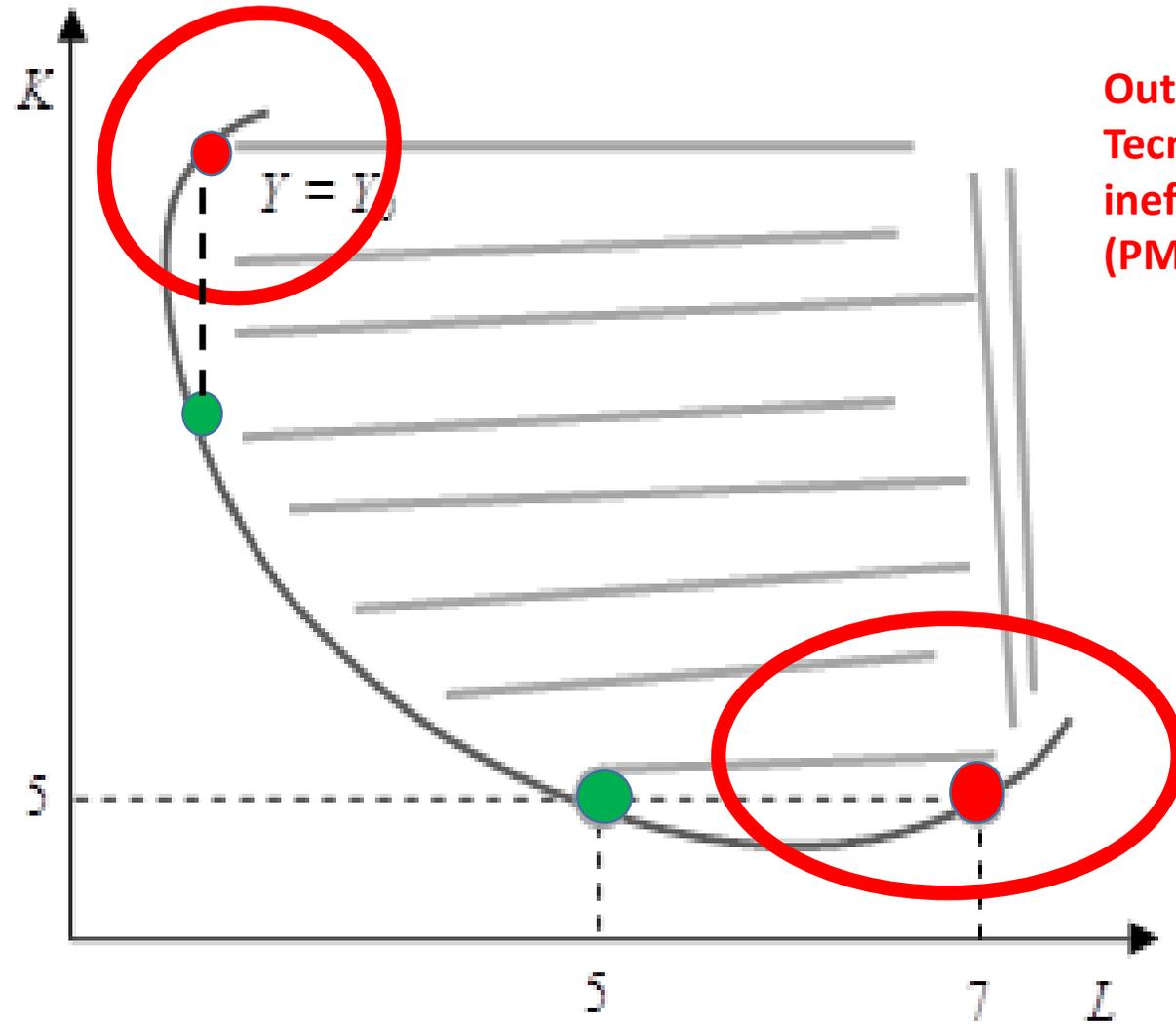
**Ipotesi:**  
 $P_{maL} > 0$ , sempre

**E  $P_{maK}$  ?**

$$dY = 0 = dK \times \frac{\delta Y}{\delta K} + dL \times \frac{\delta Y}{\delta L} = f^k dK + f^l dL$$

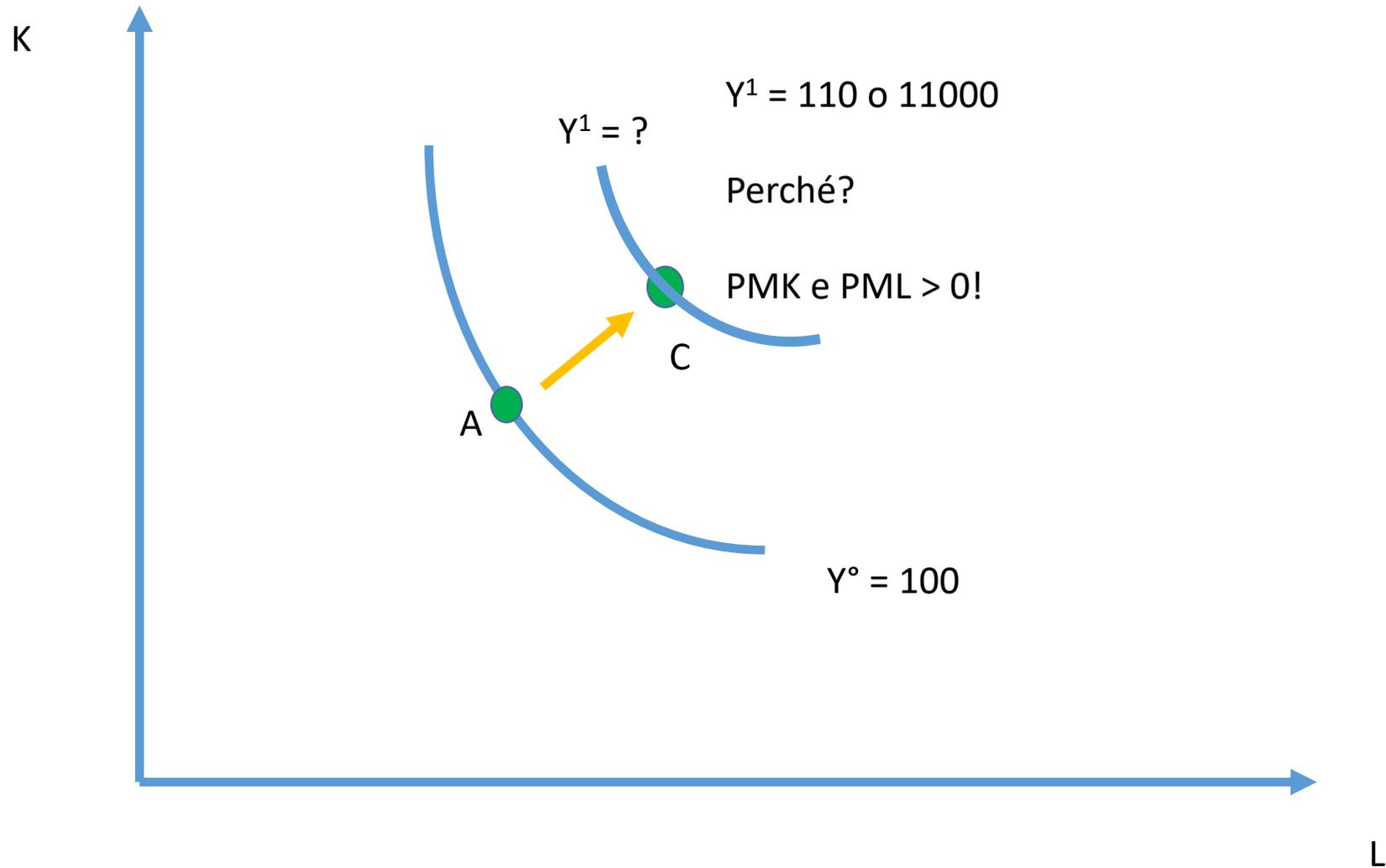


# Crescente?



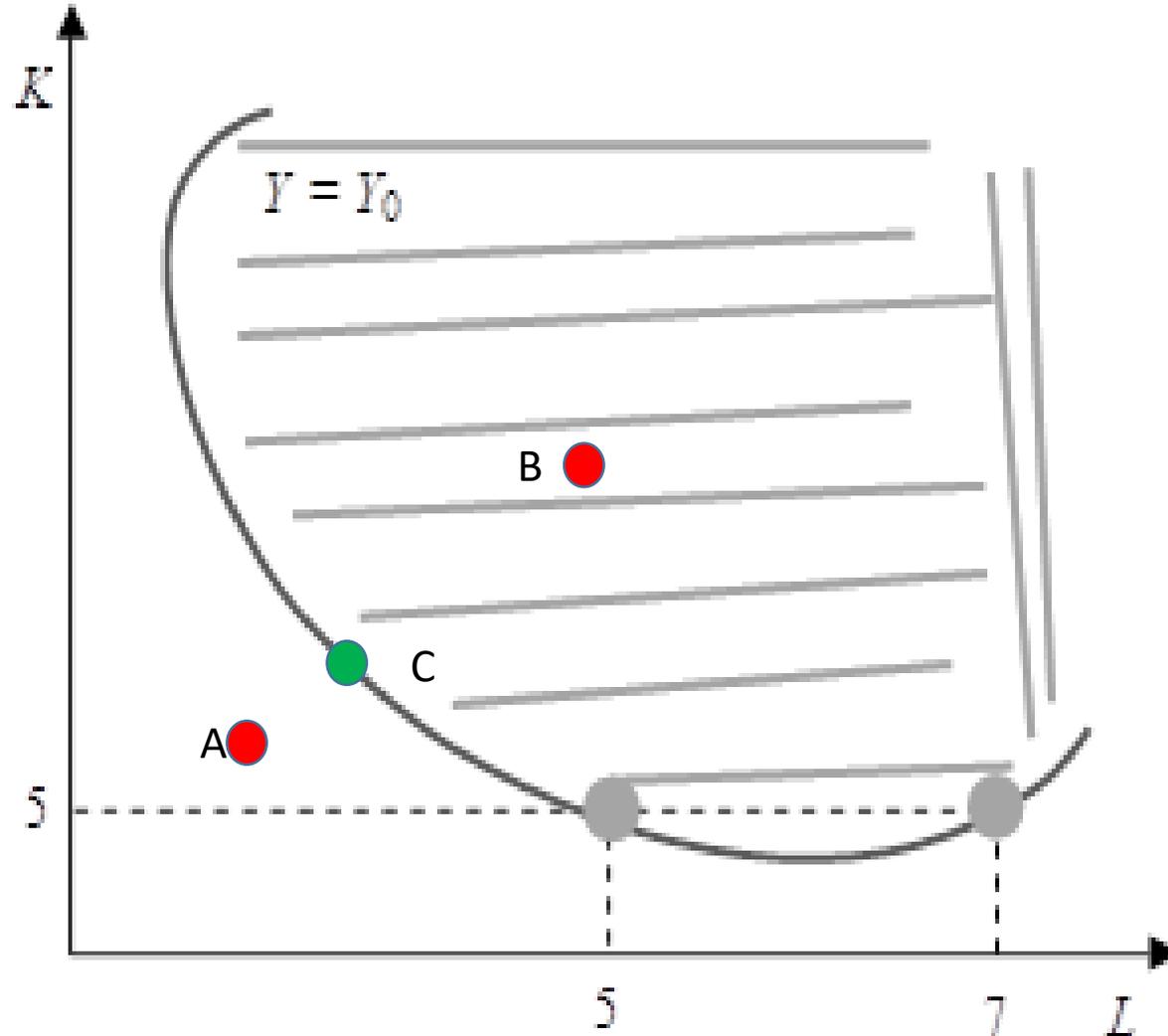


# Isoquanti: implicazioni



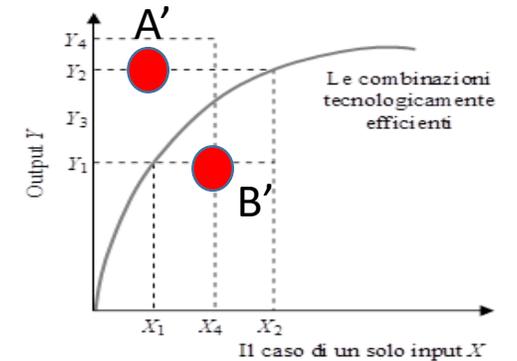


# Un contorno della funzione di produzione: l'isoquante



B: perché produrre  $Y^0$  con così tanti input?

A: è impossibile produrre  $Y^0$  con quegli input



B': perché produrre  $Y_1$  con così tanto input?

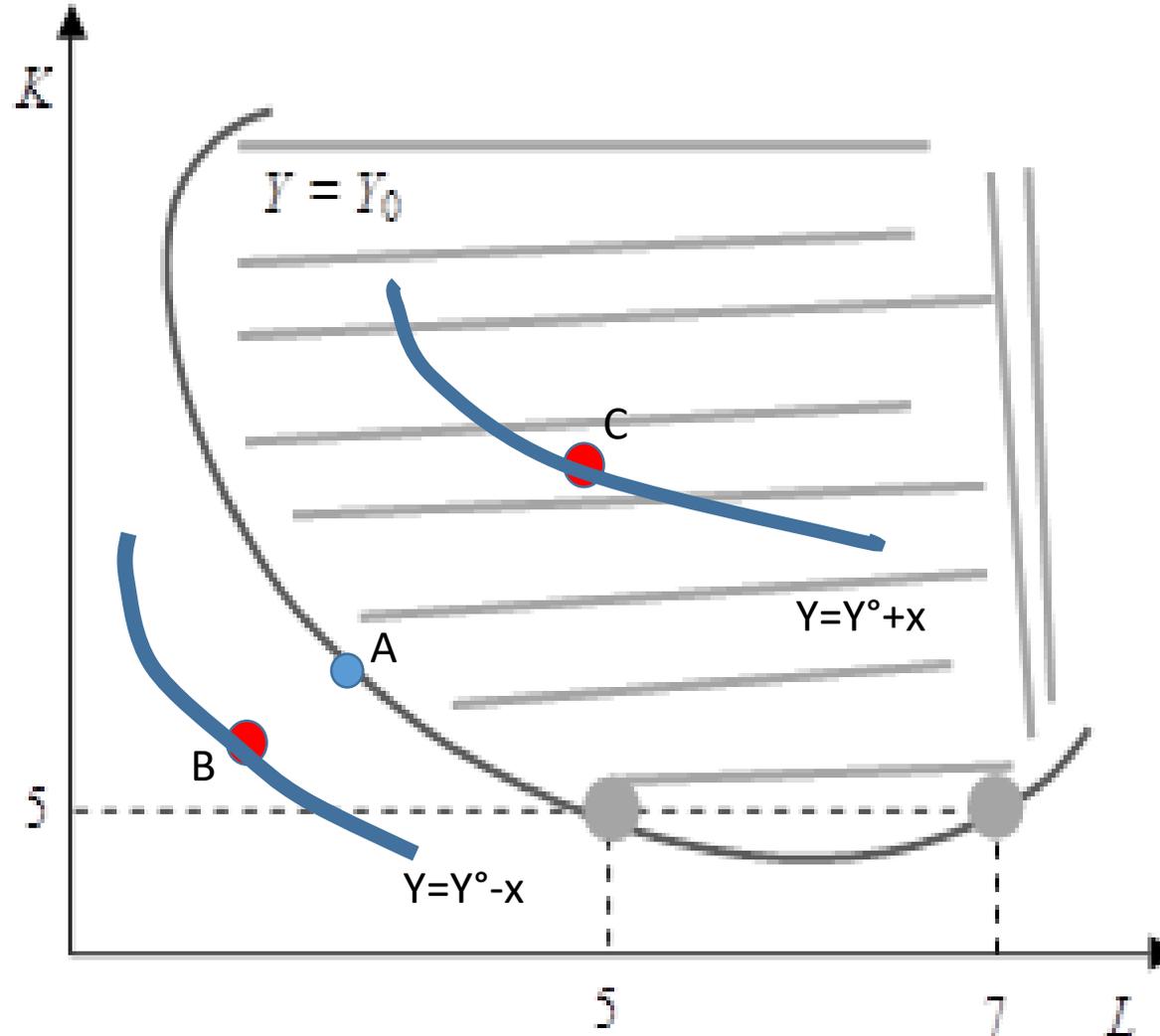
A': è impossibile produrre  $Y_2$  con quell'input



# Un ulteriore chiarimento

B: tecnologicamente possibile (per  $Y=Y^0-x$ )

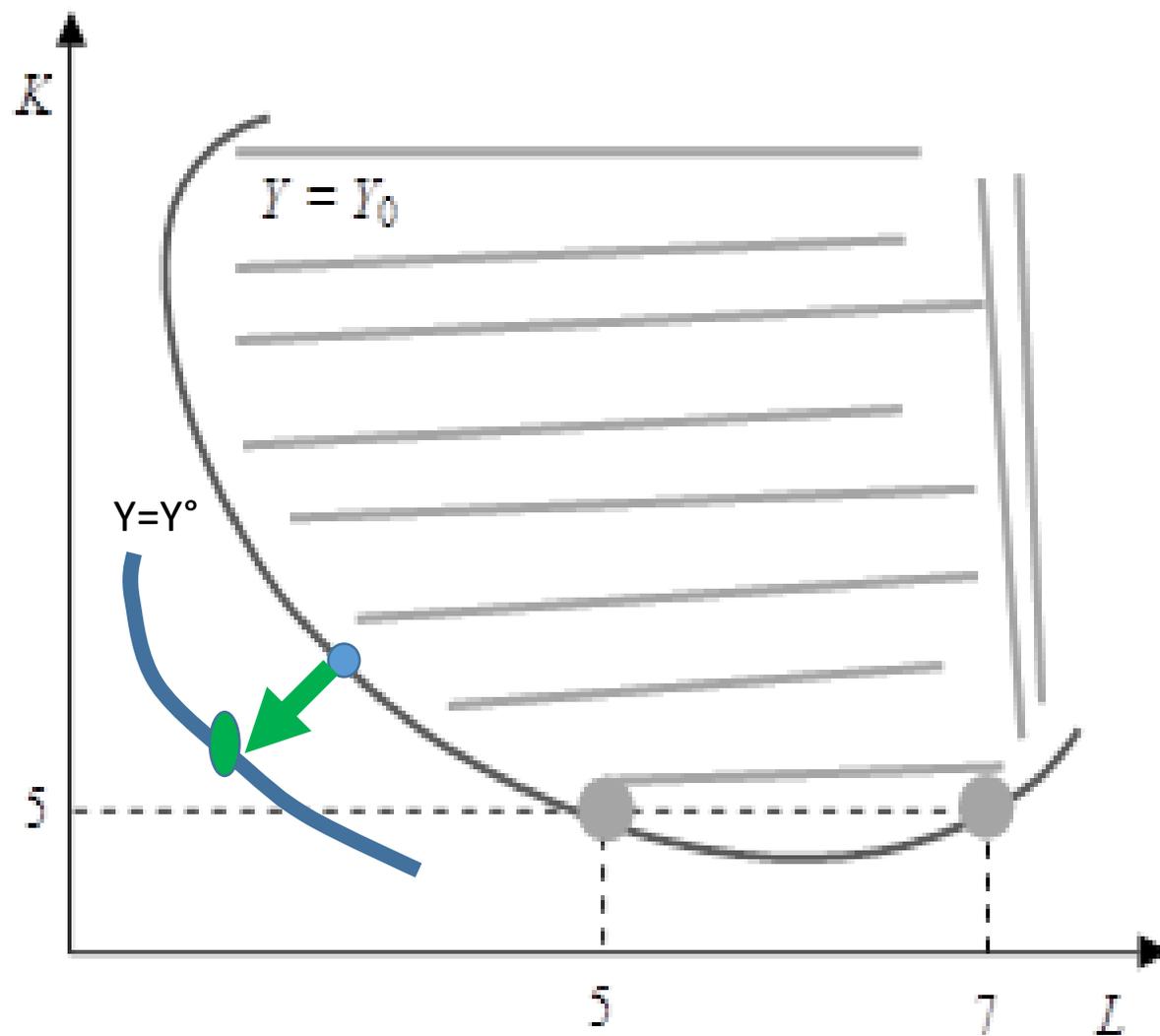
C: output e tecnologicamente efficiente (per  $Y=Y^0+x$ )



A: output efficiente (e tecnologicamente efficiente) per  $Y=Y^0$

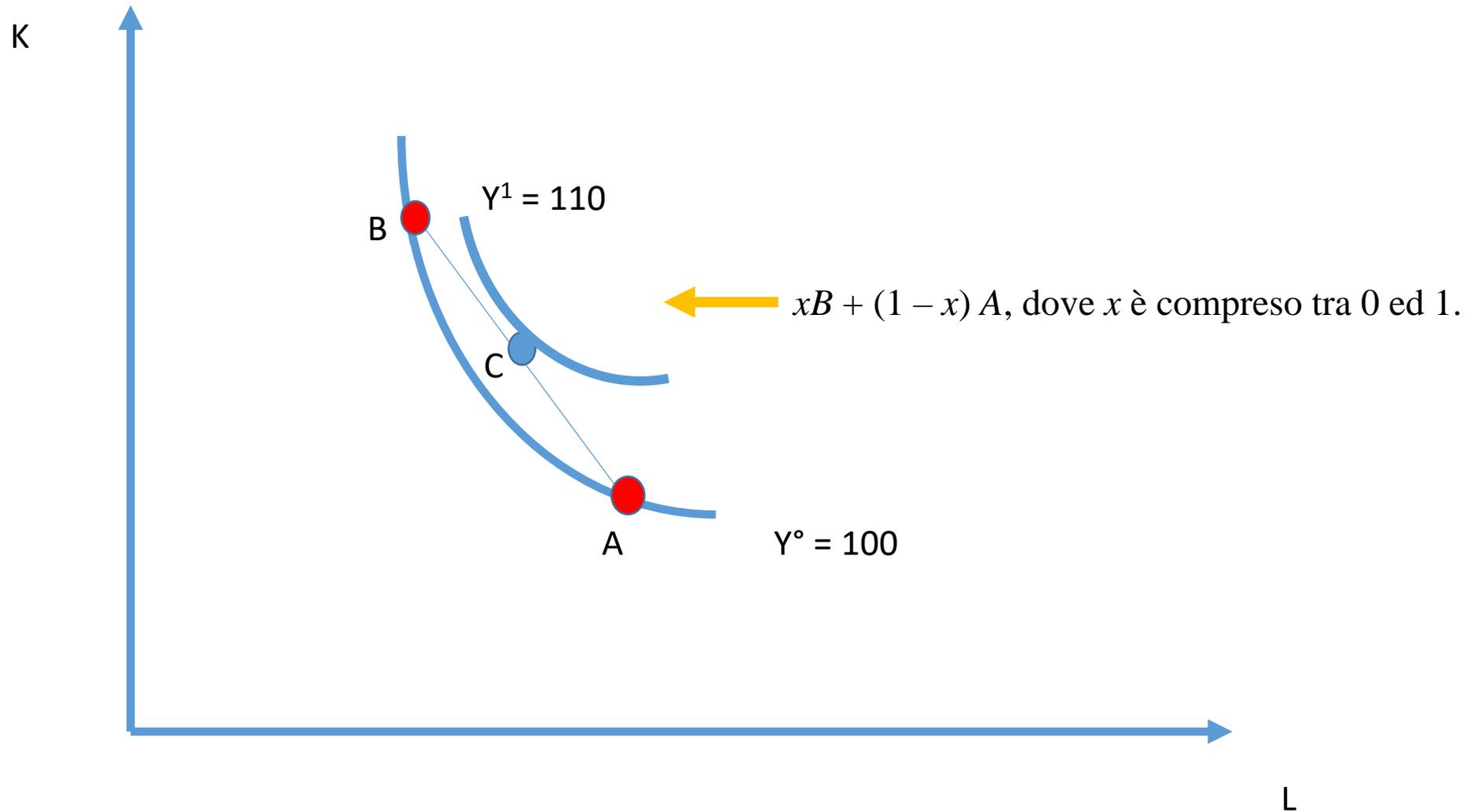
B: tecnologicamente impossibile (per  $Y=Y^0$ )

C: output e tecnologicamente inefficiente (per  $Y=Y^0$ )

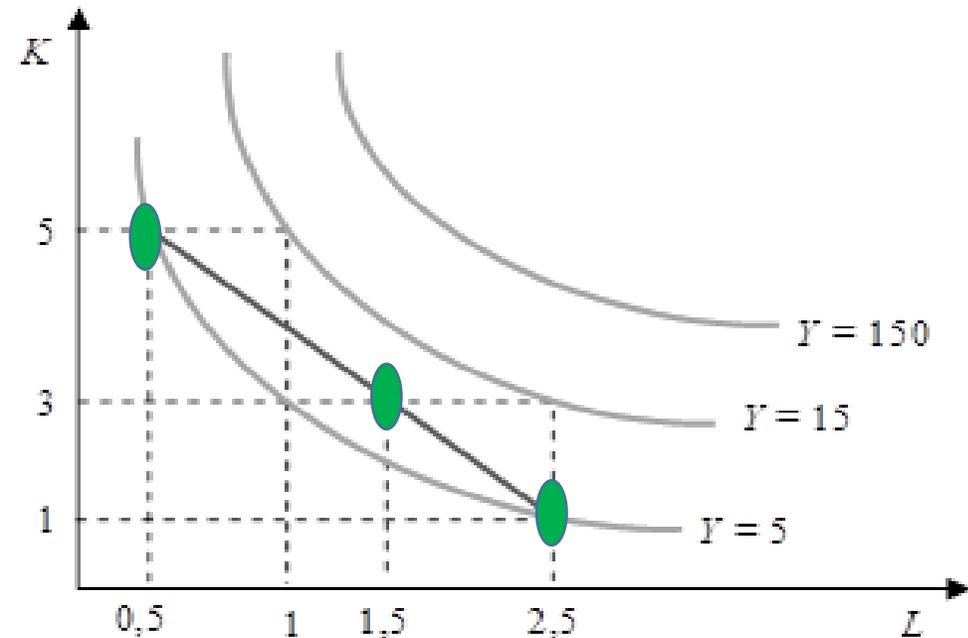




# Isoquanti convessi

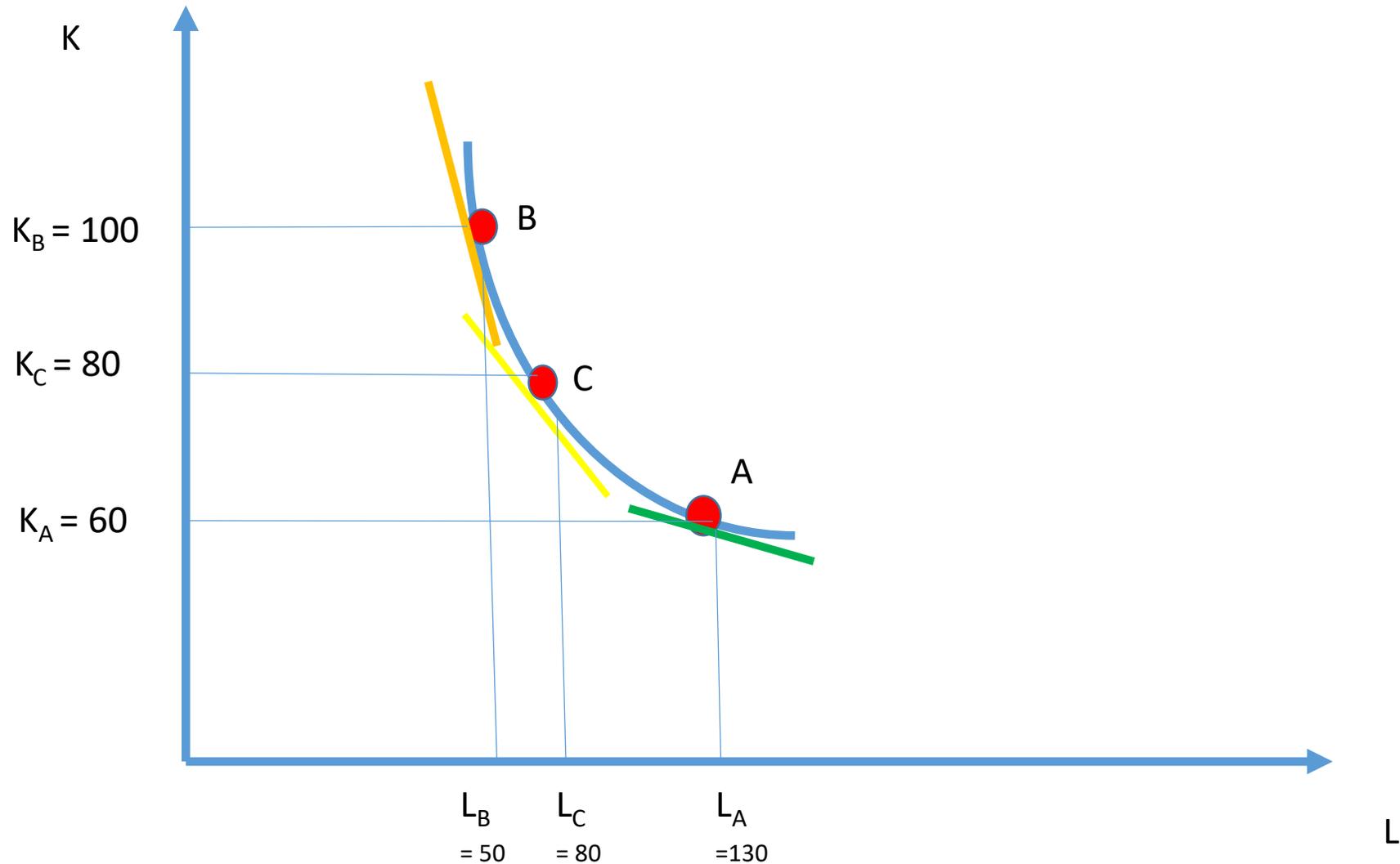


Mentre possiamo utilizzare le tecniche produttive  $(0,5; 5)$  e  $(2,5; 1)$  per produrre efficientemente 5 unità di camicie, se combinassimo le due tecniche, per esempio usando metà della prima (cioè 0,25 di lavoro e 2,5 di capitale) e metà della seconda (1,25 di lavoro e 0,5 di capitale) e quindi in totale ricorrendo a  $(1,5$  di lavoro e 3 unità di capitale) otterremo quantità maggiori di prodotto.





# Curve convesse: pendenza diminuisce al crescere di L





## Pendenza dell'isoquante?

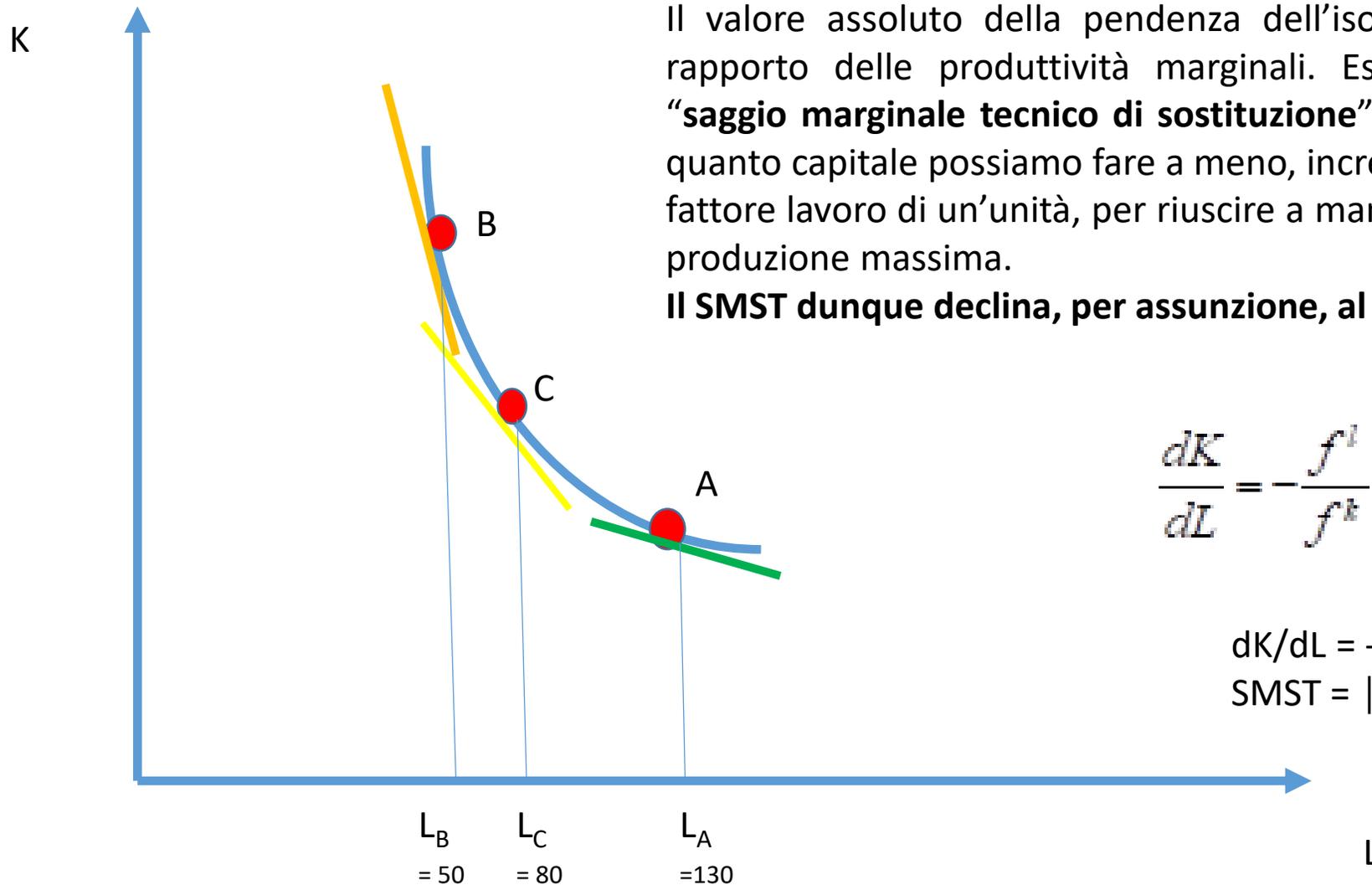
$$dY = 0 = dK \times \frac{\partial Y}{\partial K} + dL \times \frac{\partial Y}{\partial L} = f^k dK + f^l dL$$

$$\frac{dK}{dL} = - \frac{f^l}{f^k} = - \frac{P_{maL}}{P_{maK}}$$

Pendenza negativa o positiva?



# Curve convesse: pendenza diminuisce al crescere di L



Il valore assoluto della pendenza dell'isoquante è dato dal rapporto delle produttività marginali. Esso viene chiamata "saggio marginale tecnico di sostituzione" (SMST) e ci dice di quanto capitale possiamo fare a meno, incrementando l'uso del fattore lavoro di un'unità, per riuscire a mantenere immutata la produzione massima.

**Il SMST dunque declina, per assunzione, al crescere di L.**

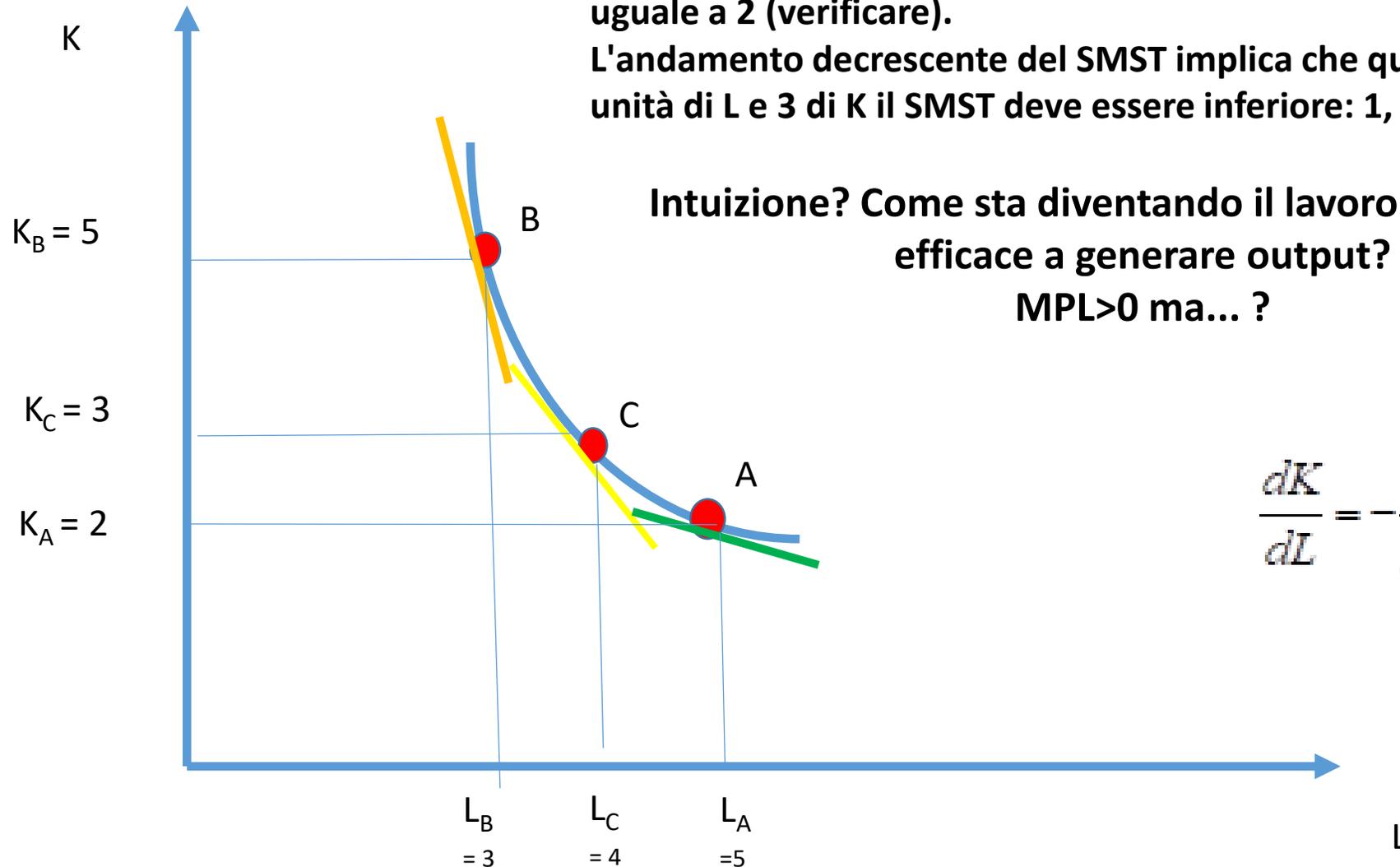
$$\frac{dK}{dL} = -\frac{f^L}{f^K} = -\frac{P_{maL}}{P_{maK}}$$

$$dK/dL = - \text{SMST}$$
$$\text{SMST} = |dK/dL|$$



# Ipotesi di SMST decrescente

Esempio. Quando usiamo 3 unità di L e 5 unità di K il SMST è uguale a 2 (verificare).  
L'andamento decrescente del SMST implica che quando usiamo 4 unità di L e 3 di K il SMST deve essere inferiore: 1, nel nostro caso.

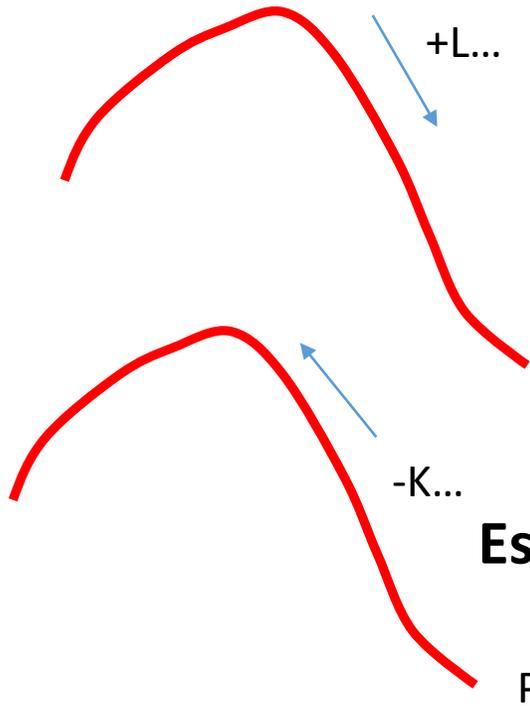


Intuizione? Come sta diventando il lavoro? Meno o più efficace a generare output?  
MPL > 0 ma... ?

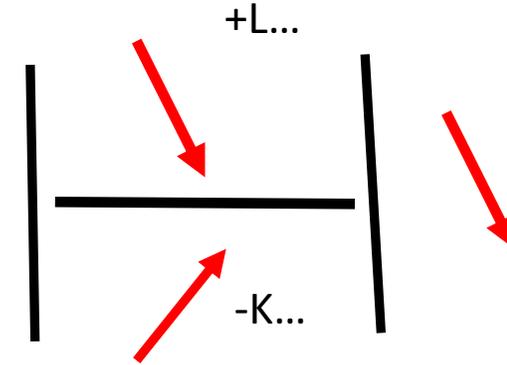
$$\frac{dK}{dL} = -\frac{f^l}{f^k} = -\frac{P_{maL}}{P_{maK}}$$



# Come è SMST se le PMG fossero (de)crescienti ambedue?



$$\frac{dK}{dL} = - \frac{f^L}{f^K} = - \frac{P_{mL}}{P_{mK}}$$



**Esempio. Quando usiamo 3 unità di L e 5 unità di K.**

$$PML(3) = 12 \text{ e } PMK(5) = 6$$

$$SMST = 12/6 = 2$$

**Aumentiamo il lavoro: + 1 L – 2K: ora usiamo 4 di L e 3 di K.**

**Se PML e PMK sono decrescenti**

$$PML(4) = 9 \text{ e } PMK(3) = 9$$

$$SMST = 9/9 = 1 \text{ scende al crescere di L!}$$

Quando usiamo 3 unità di L e 5 unità di K il SMST è uguale a 2. L'andamento decrescente del SMST implica che quando usiamo 4 unità di L e 3 di K il SMST deve essere inferiore: 1, nel nostro caso.

# PS: Come produrre 100?

