



In data 3 Settembre 2019 alle ore 16.00 presso la stanza A si è riunita la commissione nominata con decreto del Direttore n. 63/2019, con data 30/08/19, incaricata della valutazione delle domande pervenute per l'assegnazione degli incarichi di insegnamento a.a. 2019/2020 di cui al bando n. 57 emesso dal medesimo dipartimento in data 12.07.2019.

La commissione risulta così nominata: Prof. Luca Gnan, Prof. Francesco Ranalli e Prof. Emiliano Di Carlo.

La commissione designa il Prof. Gnan quale Presidente e il Prof. Ranalli quale segretario.

Gli incarichi di docenza riguardano i seguenti insegnamenti:

denominazione insegnamenti	cfu	ore	ssd	cdl	Importo lordo
Financial Accounting	6	36	SECS-P/07	Business Administration & Economics	2.400,00

Risultano pervenute le seguenti domande:

denominazione insegnamenti	cfu	ore	ssd	cdl	Domande pervenute
Financial Accounting	6	36	SECS-S/03	Business Administration & Economics	Sandro Brunelli; Emilio Corteselli

Presa visione della normativa in vigore concernente l'espletamento degli avvisi di selezione, la Commissione dichiara, dopo aver ascoltato a riguardo ciascun componente, l'inesistenza di rapporti di parentela o di affinità, fino al IV grado incluso, nonché delle altre situazioni di incompatibilità previste dagli artt. 51 e 52 c.c., sia tra i membri della Commissione che tra essi e i candidati di cui sopra.

Inoltre la Commissione, presa visione del bando, procede alla valutazione dei Curricula pervenuti.

### 1. Insegnamento di **Financial Accounting**

#### 1) Sandro Brunelli

Il Dott. Brunelli, nato a Roma il 6 Giugno 1982, è abilitato alle funzioni di Professore di seconda fascia nel settore scientifico disciplinare 13/B1 – Economia Aziendale dall'11 Settembre 2018, a seguito dell'esito del bando MIUR 1532/2016, quinto ed ultimo quadrimestre.

Il curriculum mostra anche l'attività di ricercatore universitario in Economia Aziendale SECS P-07, presso il Dipartimento di Management e Diritto, Università degli Studi di Roma "Tor Vergata", nel triennio 2016-2019.

E' stato titolare di insegnamenti relativi al Financial Accounting/Financial Analysis/Financial Reporting presso Università italiane ed estere ed ha numerose pubblicazioni su riviste nazionali ed internazionali.

#### 2) Emilio Corteselli

Il Dott. Corteselli, nato a Civita Castellana il 24 Maggio del 1963, è un Dottore Commercialista presso lo Studio Commerciale Corteselli & Associato. Laureato in Economia e Commercio con votazione



pari a 92/110, è docente a contratto di materie economico/giuridiche presso le Università di Viterbo e Roma 3. Il curriculum evidenzia numerosi incarichi amministrativi, diverse pubblicazioni su giornali e riviste e una conoscenza scolastica della lingua inglese.

All'unanimità la Commissione, alla luce dell'esperienza didattica, dell'elenco dei titoli e delle pubblicazioni, delle attività svolte e della conoscenza della lingua inglese (rappresentata nel curriculum dalle diverse esperienze di visiting, dagli incarichi di insegnamento in lingua inglese e dalle pubblicazioni internazionali) dichiara vincitore per l'incarico di docenza dell'insegnamento di **Financial Accounting** di cui al bando n. 57 per l'a.a. 2019/2020 **il Dott. Sandro Brunelli**.

La Commissione invita il segretario a procedere agli adempimenti conseguenti e chiude i propri lavori alle ore 17.00.

Roma, 3 Settembre 2019

La Commissione

Prof. Luca Gnan (Presidente)

Prof. Francesco Ranalli (con funzioni di segretario)

Prof. Emiliano Di Carlo (componente)